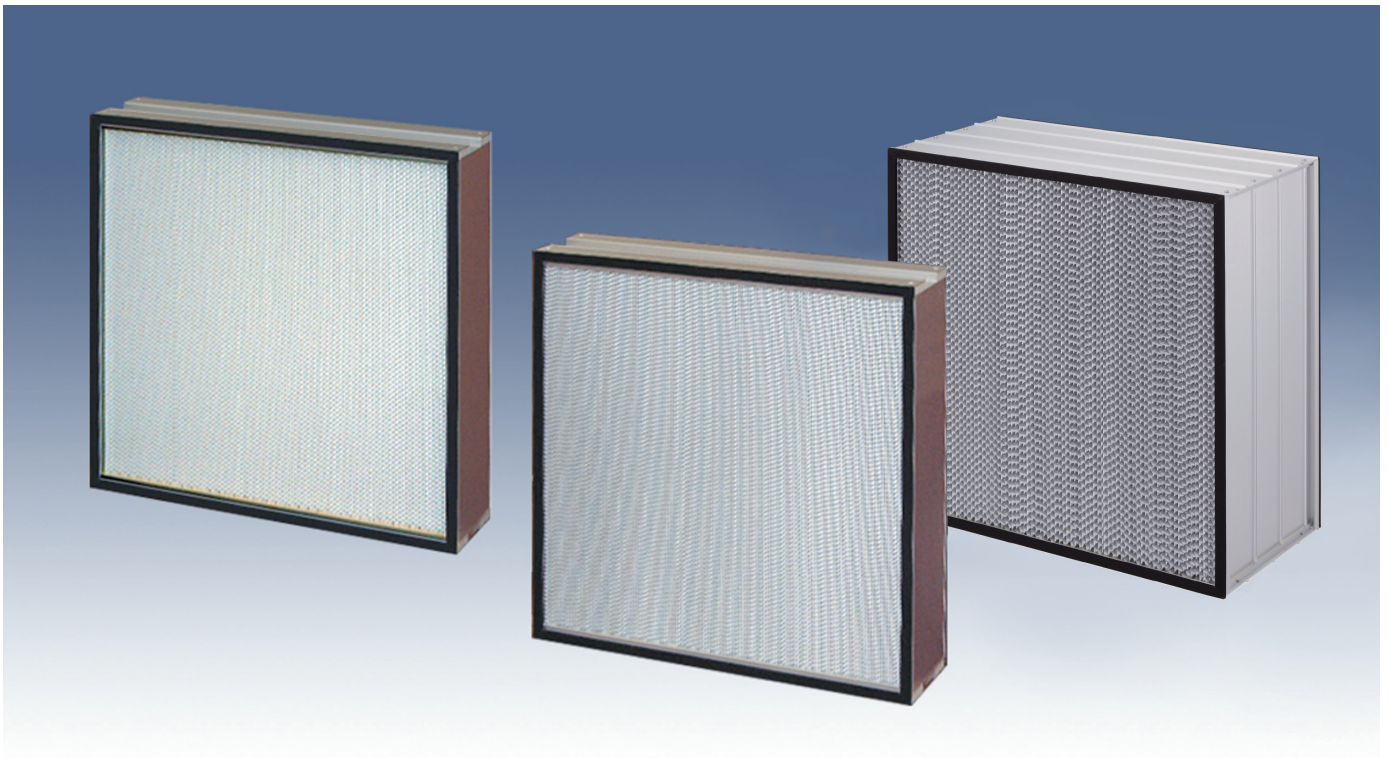


超ULPA・ULPA・HEPA・準HEPA

高性能エアフィルタ 〔セパレータ形〕



特 長

1. 品揃え豊富

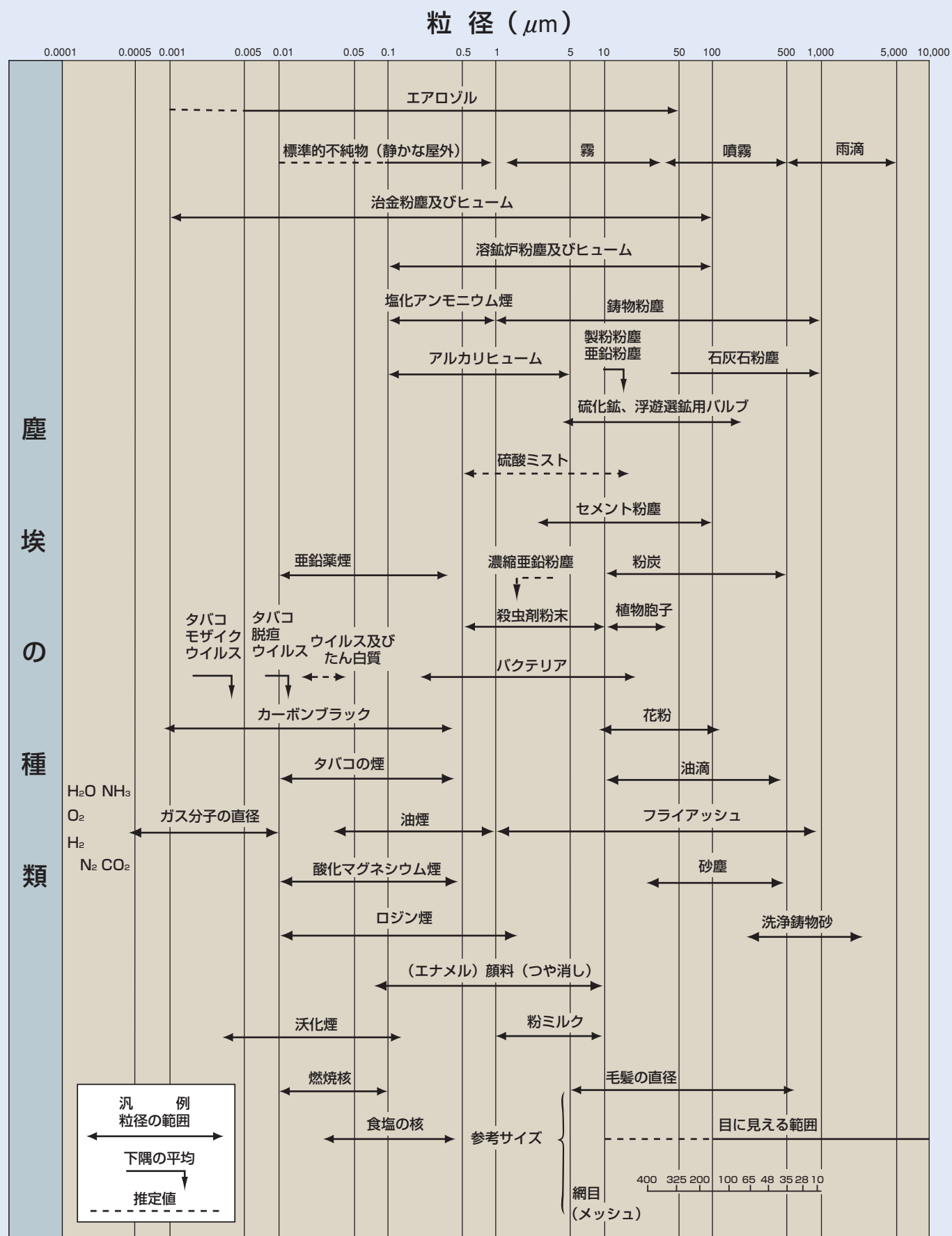
低ボロンフィルタや酵素フィルタをラインナップに加え、多様なご要求にお応えします。
捕集率・圧力損失により様々なグレードからお選び下さい。

1. 大気中の粒子	2
2. 捕集率検査方法	3
2.1 捕集率	
2.2 スキャンテスト	
2.3 検査粒子	
3. 商品説明	4

区分	品 名	分類	ろ材 材質	形式	捕集率 (%)	対象粒径 (μm)	主な用途	頁
超ULPA	アトモス超ULPA コンパクト・フィルタ	一般	ガラス	MMGC	99.99995	0.1-0.15	半導体、液晶 電子、 原子力、食品 病院、 バイオテクノロジー	4
ULPA	アトモス・マイクロ・フィルタ	一般	ガラス	ATMM	99.9995	0.1-0.15		5
	アトモス・マイクロ・ コンパクト・フィルタ	一般	ガラス	ATMMC	99.999 -99.9995	0.1-0.15		6
	ローボロンフィルタ	低ボロン	低ボロン ガラス	BGMMC	99.9995	0.1-0.2		7
HEPA	アトモス・パーフェクト・ フィルタ	一般	ガラス	ATM	99.97	0.3		8
	アトモス・コンパクト・ フィルタ	一般	ガラス	ATMC	99.97	0.3		9
	超低圧力損失フィルタ	一般	ガラス	ATMPK	99.97	0.3		10
	ボロンフリーフッ素樹脂 フィルタ	省エネ ボロンフリー	フッ素樹脂	BFMC BFMD	99.99	0.3		11
	ローボロンフィルタ	低ボロン	低ボロン ガラス	BGMC	99.97	0.3		12
	ヌーベル・フィルタ	低有機・ 低ボロン	低有機 低ボロンガラス	TGMC	99.97	0.3		13
	ヴァニッシュ・フィルタ	酵素	溶菌酵素 特殊ガラス	ATM-BK	99.97	0.3	製薬、食品、 病院	14
	ヴァニッシュ・ コンパクト・フィルタ	酵素	溶菌酵素 特殊ガラス	ATMC-BK	99.97	0.3		15
準HEPA	アトモス・GCフィルタ	一般	ガラス	GC	99,90	0.3	製薬、食品、 病院	16
	アトモス・GC・ コンパクト・フィルタ	一般	ガラス	GCC	99,90	0.3		17

4. 取扱い注意事項	18
------------------	----

1. 大気中の粒子



2. 捕集率検査方法

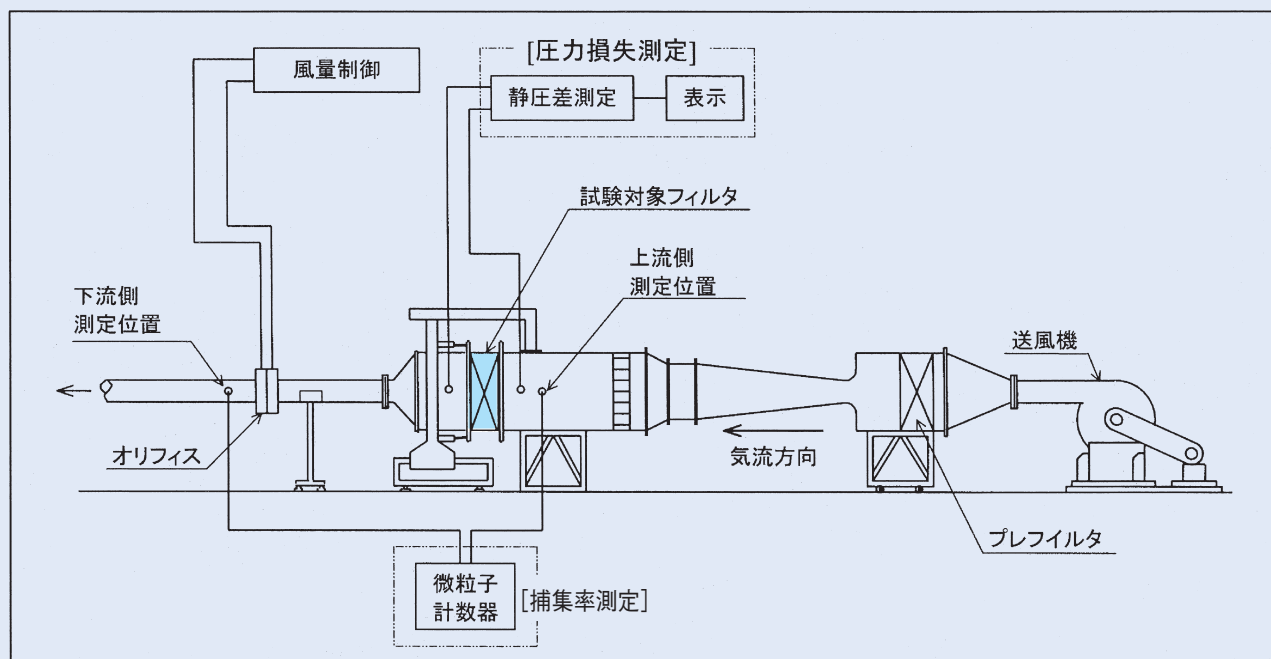
2.1 捕集率

(a) 方法：フィルタ上下流の粒子個数をパーティクルカウンタで計測し、次式によって捕集率を求める。

$$\text{捕集率 (\%)} = (1 - \text{下流側粒子個数} / \text{上流側粒子個数}) \times 100$$

・JIS B 9908 形式1準拠

(b) 検査装置



2.2 スキャンテスト

(a) 方法：このテストは、下流ろ材面をパーティクルカウンタで走査し、ろ材損傷による欠陥が無いことを確認するものである。このとき、パーティクルカウンタの吸引は、フィルタの吹き出し風速に対して等速で、走査速度は50mm/sで行う。

・IEST-RP-CC001.3およびJIS B 9927準拠

(b) 適用：(a) HEPA以上の性能を有し、押出アルミニウムフレームを用いたフィルタ

(b) HEPA以上の性能を有し、お客様からご要求があるフィルタ

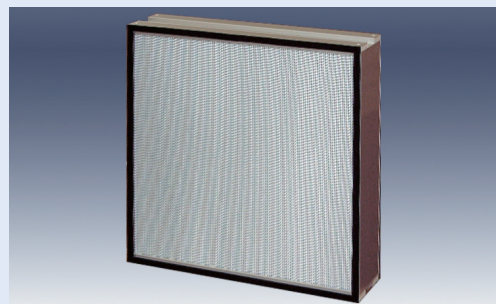
2.3 検査粒子

標準では大気塵を使用いたします。PAOやシリカのご要求があれば対応いたしますので申し付けください。

検査粒子	区 分
大気塵	標準（低濃度の場合はシリカを追加して濃度を補います）
PAO	ご要求がある場合
シリカ	ご要求がある場合

(注) PAO：Poly-Alpha-Olefin合成脂肪族炭化水素

アトモス 超ULPAコンパクト・フィルタ (多風量形超ULPAフィルタ)



形 式

MMGC-□-E4□

Z: 特殊仕様の場合のみ付記

定格風量: 標準仕様の表参照 (異形寸法の場合は「Z」)

標準仕様 (一例)

形 式	寸法 (mm) 縦×横×奥行	定格風量 (m³/min)	圧力損失 (Pa)		捕集率 (%) at 0.1-0.15 μm	製品質量 (kg)
			初期	最終		
MMGC-17-E4	610× 610×150	17	186	490	99.99995	9.5
MMGC-21-E4	610× 760×150	21				11.0
MMGC-26-E4	610× 915×150	26				13.0
MMGC-34-E4	610×1220×150	34				16.5

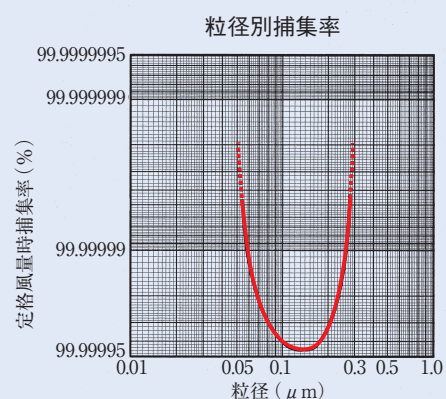
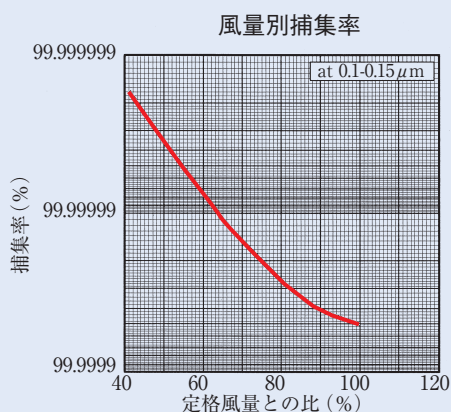
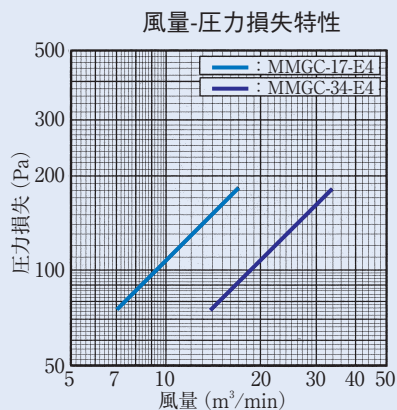
構成材料と使用温湿度

構 成 材 料					使用温湿度	
フレーム	ろ材	セパレータ	シール剤	ガスケット	常時使用温度	使用湿度
押出アルミニウム	ガラスペーパー	アルミニウム	ポリウレタン	クロロブレン系	60℃以下	95%RH以下

製作可能寸法

奥行 (mm)	縦 (mm)	横 (mm)
150	150~760	150~1500

性 能



アトモス ミクロ・フィルタ (標準形ULPAフィルタ)

形 式

ATMM-□-E□□□

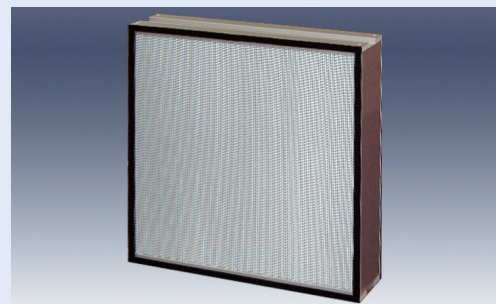
Z: 特殊仕様の場合のみ付記

T: 奥行290mmの多風量の場合

フレーム記号

E42: 奥行 290mm E4: 奥行 150mm E23: 奥行 75mm

定格風量: 標準仕様の表参照 (異形寸法の場合は「Z」)



標準仕様 (一例)

形 式	寸法 (mm) 縦×横×奥行	定格風量 (m³/min)	圧力損失 (Pa)		捕集率 (%)	製品質量 (kg)
			初期	最終		
ATMM-31-E42T	610×610×290	31	249	490	99.9995 at 0.1-0.15 μm	16.0
ATMM-39-E42T	610×760×290	39				19.0
ATMM-48-E42T	610×915×290	48				22.0
ATMM-17-E4	610×610×150	17				8.5
ATMM-21-E4	610×760×150	21				10.0
ATMM-26-E4	610×915×150	26				12.0
ATMM-9-E23	610×610×75	9				4.5
ATMM-11-E23	610×760×75	11				5.0
ATMM-13-E23	610×915×75	13				6.0

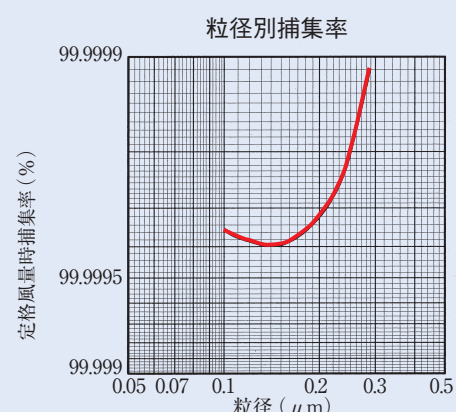
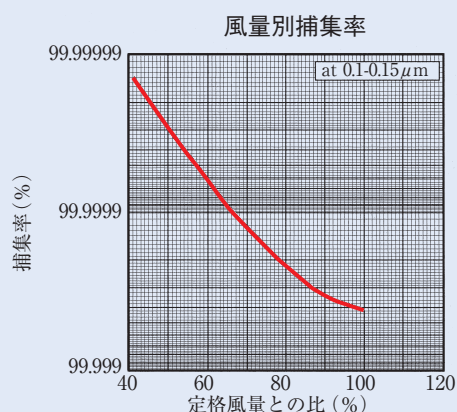
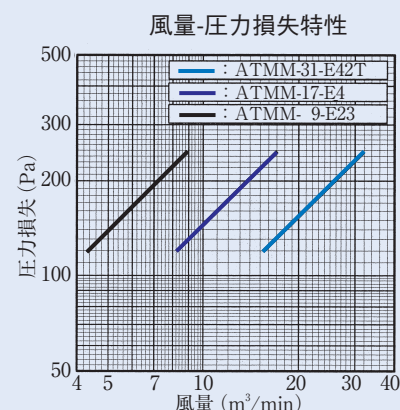
構成材料と使用温湿度

材料記号又は フレーム記号	構 成 材 料					使用温湿度	
	フレーム	ろ材	セパレータ	シール剤	ガスケット	常時使用温度	使用湿度
E42・E4・E23	押出アルミニウム	ガラスペーパー	アルミニウム	ポリウレタン	クロロブレン系	60℃以下	95%RH以下

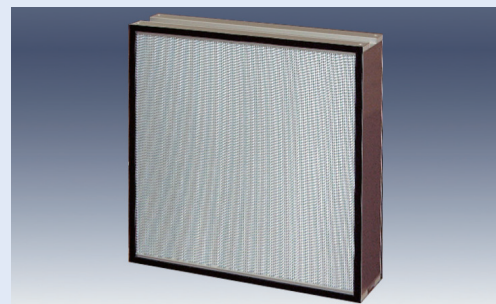
製作可能寸法

奥行 (mm)	縦 (mm)	横 (mm)
290, 150, 75	150~760	150~1500

性 能



アトモス ミクロ・コンパクト・フィルタ (低圧力損失ULPAフィルタ)



形 式

ATMMC-□-E□□

Z: 特殊仕様の場合のみ付記

フレーム記号

E4: 奥行 150mm

E23: 奥行 75mm

標準寸法記号: 標準仕様の表参照（異形寸法の場合は「Z」）

標準仕様（一例）

形 式	寸法 (mm) 縦×横×奥行	定格風量 (m³/min)	圧力損失 (Pa)		捕集率 (%)	製品質量 (kg)
			初期	最終		
ATMMC-17-E4	610× 610×150	17	186	490	99.9995 at 0.1-0.15 μm	9.0
ATMMC-21-E4	610× 760×150	21				11.0
ATMMC-26-E4	610× 915×150	26				12.5
ATMMC-27-E4	760× 760×150	27				12.5
ATMMC-34-E4	610×1220×150	34				16.0
ATMMC-17-E23	610× 610× 75	12				5.0
ATMMC-21-E23	610× 760× 75	15				6.0
ATMMC-26-E23	610× 915× 75	18				7.0
ATMMC-27-E23	760× 760× 75	19				7.0

構成材料と使用温湿度

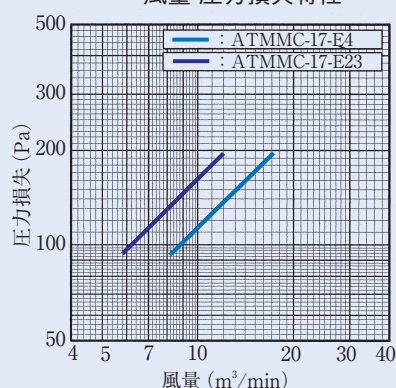
材料記号又は フレーム記号	構 成 材 料					使用温湿度	
	フレーム	ろ材	セパレータ	シール剤	ガスケット	常時使用温度	使用湿度
E4・E23	押出アルミニウム	ガラスペーパー	アルミニウム	ポリウレタン	クロロプレン系	60℃以下	95%RH以下

製作可能寸法

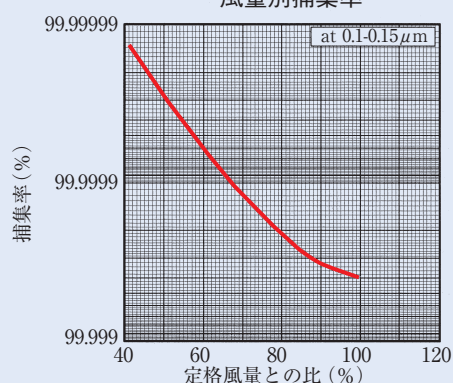
奥行 (mm)	縦 (mm)	横 (mm)
150, 75	150~760	150~1500

性 能

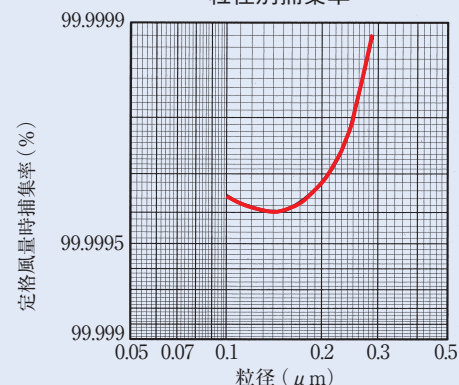
風量-圧力損失特性



風量別捕集率



粒径別捕集率



ローボロンフィルタ ULPA

（低ボロン低圧力損失ULPAフィルタ）

形 式

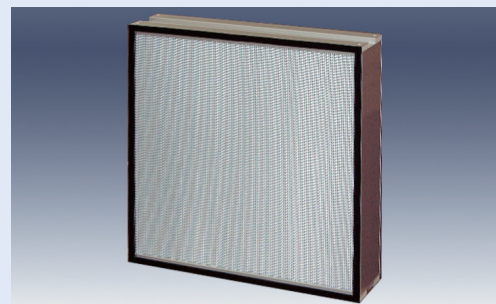
BGMMC-□-E□□

Z: 特殊仕様の場合のみ付記

フレーム記号

E4: 奥行150mm E23: 奥行75mm

標準寸法記号: 標準仕様の表参照（異形寸法の場合は「Z」）



標準仕様（一例）

形 式	寸法 (mm) 縦×横×奥行	定格風量 (m³/min)	圧力損失 (Pa)		捕集率 (%)	製品質量 (kg)
			初期	最終		
BGMMC-17-E4	610× 610×150	17	186	490	99.9995 at 0.1-0.2 μm	9.5
BGMMC-21-E4	610× 760×150	21				11.0
BGMMC-26-E4	610× 915×150	26				13.0
BGMMC-34-E4	610×1220×150	34				16.5
BGMMC-17-E23	610× 610× 75	12				5.0
BGMMC-21-E23	610× 760× 75	15				6.0
BGMMC-26-E23	610× 915× 75	18				7.0
BGMMC-27-E23	760× 760× 75	19				7.0

構成材料と使用温湿度

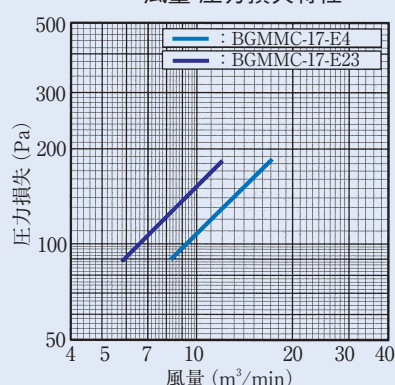
フレーム記号	構 成 材 料					使用温湿度	
	フレーム	ろ材	セパレータ	シール剤	ガスケット	常時使用温度	使用湿度
E4, E23	押出アルミニウム	低ボロンガラスペーパー	アルミニウム	ポリウレタン	クロロブレン系	60℃以下	60%RH以下

製作可能寸法

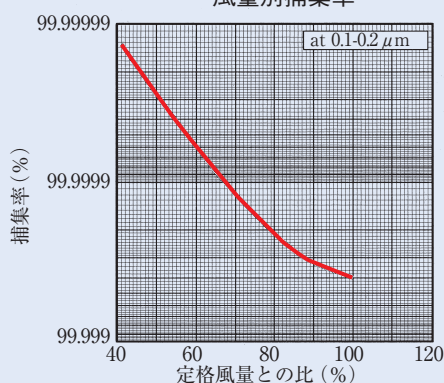
奥行 (mm)	縦 (mm)	横 (mm)
150, 75	150~760	150~1500

性 能

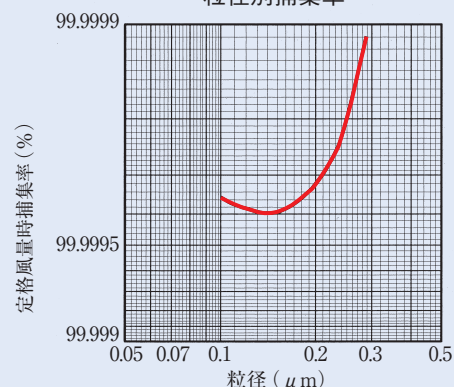
風量-圧力損失特性



風量別捕集率



粒径別捕集率



アトモス パーフェクト・フィルタ (標準形HEPAフィルタ)

形 式

(1) ベニヤフレームの場合

ATM-□-□-□□

Z: 特殊仕様の場合のみ付記

材料記号: 構成材料と使用温湿度の表参照

奥行寸法記号

P: 奥行 290mm Q: 奥行 150mm R: 奥行 75mm

定格風量: 標準仕様の表参照 (異形寸法の場合は「Z」)

(2) 押出アルミニウムフレームの場合

ATM-□-E□□

Z: 特殊仕様の場合のみ付記

フレーム記号

E42: 奥行290mm E4: 奥行150mm E23: 奥行75mm

定格風量: 標準仕様の表参照 (異形寸法の場合は「Z」)



標準仕様 (一例)

形 式	寸法 (mm) 縦×横×奥行	定格風量 (m³/min)	圧力損失 (Pa)		捕集率 (%)	製品質量 (kg)
			初期	最終		
ATM-3 -P-	200×200×290	3	245	490	99.97 at 0.3 μm	3.5
ATM-8 -P-	305×305×290	8				5.5
ATM-22 -P-	500×500×290	22				10.5
ATM-31 -P-	610×610×290	31				14.0
ATM-39 -P-	610×760×290	39				16.5
ATM-48 -P-	610×915×290	48				19.0
ATM-1.5 -Q-	200×200×150	1.5				2.0
ATM-4 -Q-	305×305×150	4				3.0
ATM-17 -Q-	610×610×150	17				7.0
ATM-21 -Q-	610×760×150	21				8.5
ATM-26 -Q-	610×915×150	26				10.0
ATM-34 -Q-	610×1220×150	34				12.5

構成材料と使用温湿度

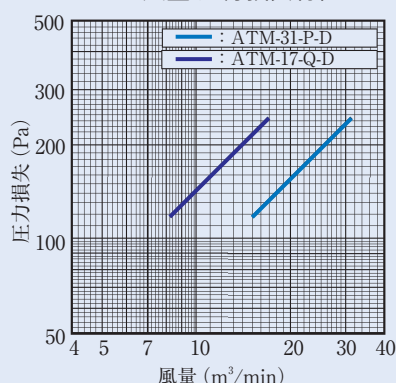
材料記号又は フレーム記号	構 成 材 料					使用温湿度	
	フレーム	ろ材	セパレータ	シール剤	ガスケット	常時使用温度	使用湿度
A	ベニヤ合板	ガラスペーパー	特殊加工紙	ポリウレタン	クロロプレン系	60℃以下	85%RH以下
D	ベニヤ合板	ガラスペーパー	アルミニウム	ポリウレタン	クロロプレン系		95%RH以下
E42・E4	押出アルミニウム	ガラスペーパー	アルミニウム	ポリウレタン	クロロプレン系		

製作可能寸法

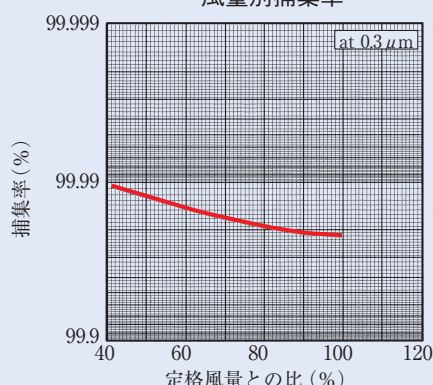
奥行 (mm)	縦 (mm)	横 (mm)
290, 150, 75	150~760	150~1500

性 能

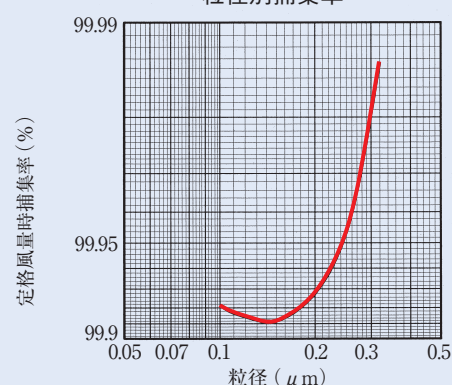
風量-圧力損失特性



風量別捕集率



粒径別捕集率



アトモス コンパクト・フィルタ (多風量形HEPAフィルタ)

形 式

(1) ベニヤフレームの場合

ATMC-□-□-□□□

Z: 特殊仕様の場合のみ付記

T: 奥行290mmの多風量の場合

材料記号: 構成材料と使用温湿度の表参照

奥行寸法記号

P: 奥行 290mm Q: 奥行 150mm R: 奥行 75mm

定格風量: 標準仕様の表参照 (異形寸法の場合は「Z」)

(2) 押出アルミニウムフレームの場合

ATMC-□-E□□□

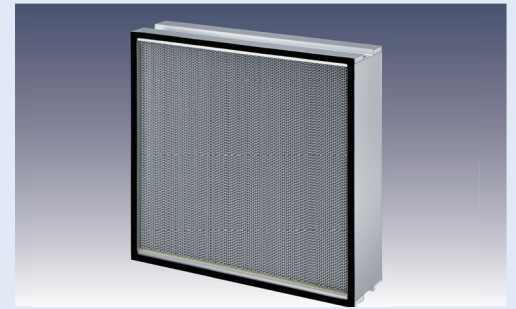
Z: 特殊仕様の場合のみ付記

T: 奥行290mmの多風量の場合

フレーム記号 E48: 奥行290mm (大風量タイプ用)

E42: 奥行290mm E4: 奥行150mm E23: 奥行75mm

定格風量: 標準仕様の表参照 (異形寸法の場合は「Z」)



標準仕様 (一例)

区分	形 式	寸法 (mm) 縦×横×奥行	定格風量 (m³/min)	圧力損失 (Pa)		捕集率 (%)	製品質量 (kg)
				初期	最終		
標準	ATMC-41-P-	610×610×290	41	249	498	99.97 at 0.3 μm	16.0
	ATMC-51-P-	610×760×290	51				19.0
	ATMC-28-Q-	610×610×150	28				8.5
	ATMC-34-Q-	610×760×150	34				10.0
	ATMC-17-R-	610×610×75	17				4.5
	ATMC-21-R-	610×760×75	21				5.0
多風量 (特殊セパレータ)	ATMC-50-P-□T	610×610×290	50	249±20			16.0
	ATMC-62-P-□T	610×760×290	62				19.0
大風量 (注)	ATMC-56-E48T	610×610×290	56				16.0

注 大風量タイプはベニヤ合板フレーム不可

構成材料と使用温湿度

材料記号又は フレーム記号	構 成 材 料					使用温湿度	
	フレーム	ろ材	セパレータ	シール剤	ガスケット	常時使用温度	使用湿度
A	ベニヤ合板	ガラスペーパー	特殊加工紙	ポリウレタン	クロロブレン系	60℃以下	85%RH以下
D	ベニヤ合板	ガラスペーパー	アルミニウム	ポリウレタン	クロロブレン系		95%RH以下
E42・E4・E23・E48	押出アルミニウム	ガラスペーパー	アルミニウム	ポリウレタン	クロロブレン系		

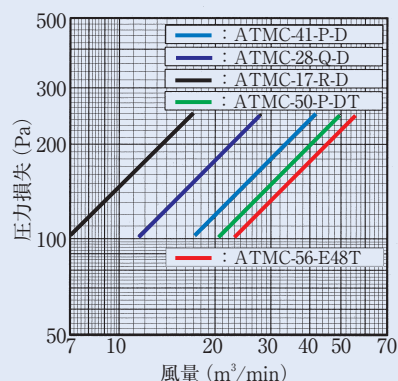
製作可能寸法

奥行 (mm)	縦 (mm)	横 (mm)
290, 150, 75	150~760	150~1500

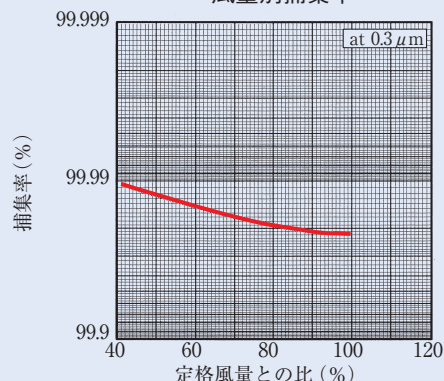
注 形式AT: 縦寸法150~610 (mm), 大風量タイプ: 縦寸法150~740 (mm), 横寸法150~1000 (mm)

性 能

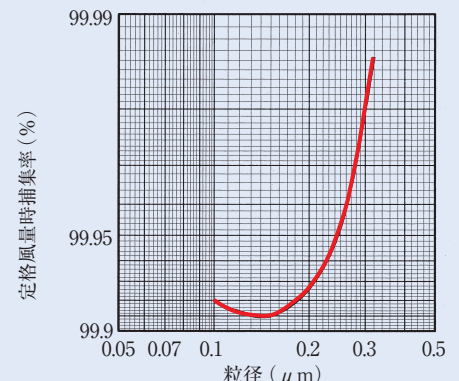
風量-圧力損失特性



風量別捕集率

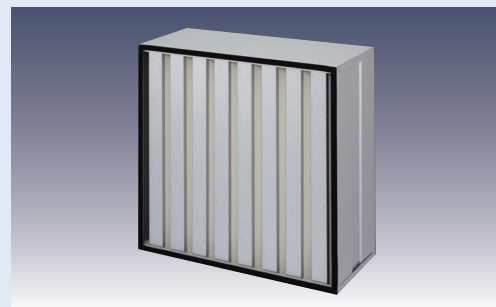
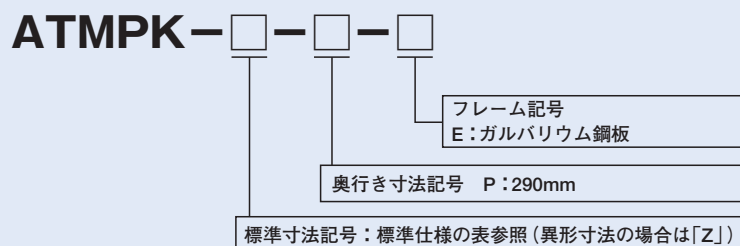


粒径別捕集率



アトモス超低圧力損失 パワーフィルタ

形 式



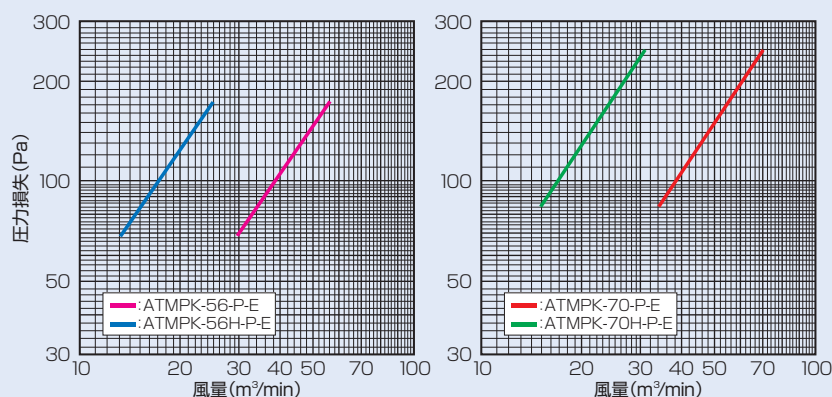
標準仕様（一例）

形 式	寸法 (mm) 縦×横×奥行	定格風量 (m³/min)	圧力損失 (Pa)		捕集率(%) at 0.3μm	製品質量 (kg)
			初期	最終		
ATMPK-56-P-E	610× 610×290	56	170±15	498	99.97	約18
ATMPK-56H-P-E	610× 305×290	25				約12
ATMPK-70-P-E	610× 610×290	70	245±20			約18
ATMPK-70H-P-E	610× 305×290	31				約12

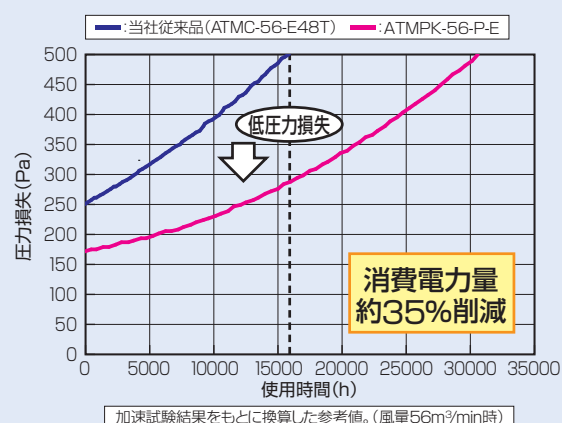
構成材料と使用温湿度

構 成 材 料					使用温湿度	
フレーム	ろ材	リボン	シール剤	ガスケット	常時使用温度	使用湿度
ガルバリウム鋼板	ガラスペーパー	合成樹脂	ポリウレタン	EPDM	60℃以下	95%RH以下 (但し、結露なきこと)

風量と圧力損失の関係（代表値）

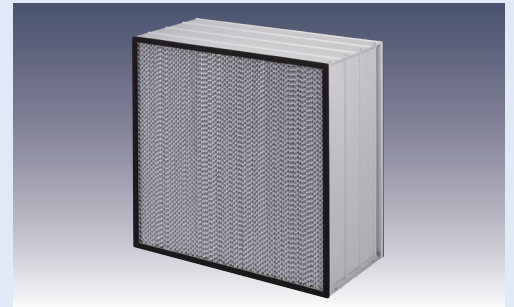


従来品との比較（圧力損失推移の一例）



ボロンフリー フッ素樹脂フィルタ HEPA

（超低圧力損失長寿命フッ素樹脂HEPAフィルタ）



形 式

(1) セパレータ形

BFMC-□-E□□□

□ : Z : 特殊仕様の場合のみ付記
□ : T : 奥行290mmの多風量の場合
□ : フレーム記号 E48 : 奥行290mm
標準寸法記号 : 標準仕様の表参照（異形寸法の場合は「Z」）

(2) エンボス形

BFMD-□-E4□

□ : Z : 特殊仕様の場合のみ付記
標準寸法記号 : 標準仕様の表参照（異形寸法の場合は「Z」）

標準仕様（一例）

形 式	寸法 (mm) 縦×横×奥行	定格風量 (m³/min)	圧力損失 (Pa)		捕集率 (%) at 0.3 μ m	製品質量 (kg)
			初期	最終		
BFMC-56-E48T	610×610×290	56	185±20	434	99.99	約13.0
BFMC-56H-E48T	610×305×290	26				約8.0
BFMD-28-E4	610×610×150	28	115	364		約6.5
BFMD-28H-E4	610×305×150	13				約4.0

※ スキャン対応可能

構成材料と使用温湿度

形式	構 成 材 料					使 用 温 度	
	ろ材	フレーム	間隔保持剤	シール剤	ガスケット	常時使用温度	常時使用湿度
BFMC	フッ素樹脂 複合膜	押出 アルミニウム	アルミニウム	ポリウレタン	EPDM	60℃以下	95%RH以下 (但し結露なきこと)
BFMD	フッ素樹脂 複合膜	押出 アルミニウム	合成樹脂	ポリウレタン	EPDM		

※ フレーム、セパレータ材料のオプション対応可能

製作可能寸法

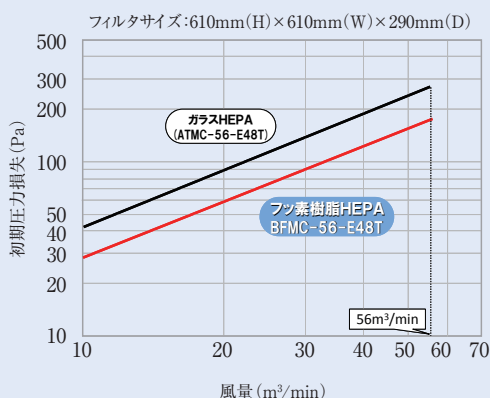
	奥行 (mm)	縦 (mm)	横 (mm)
BFMC	290	150~610	150~760
BFMD	150	305~610	305~760

ろ材比較表

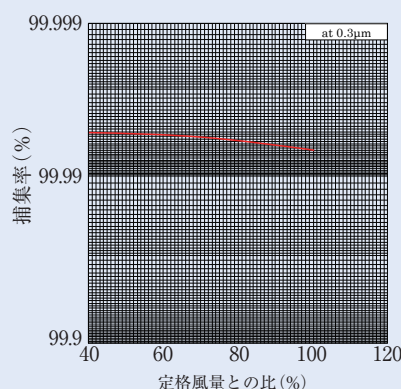
項 目	市販PTFEろ材	新フッ素樹脂ろ材	市販ガラスろ材
SEM写真 (x5,000)			

性 能（セパレータ形の例）

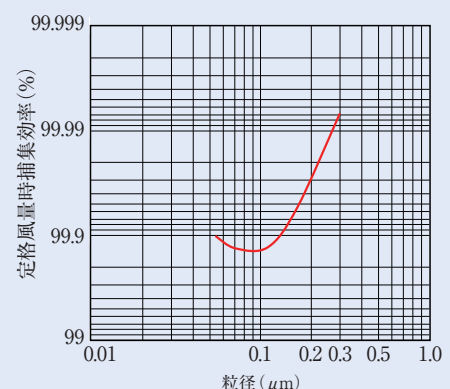
風量-圧力損失特性



風量別捕集率



粒径別捕集率

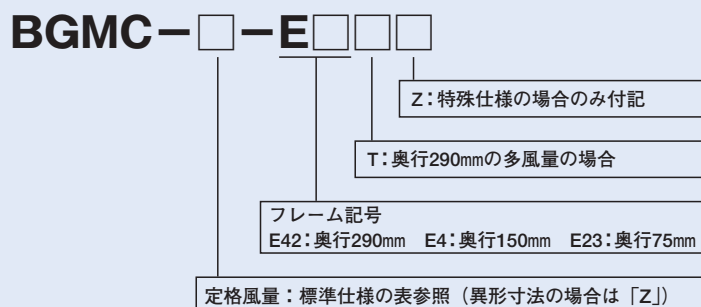


ローボロンフィルタ HEPA

（低ボロン多風量形HEPAフィルタ）



形 式



標準仕様（一例）

区分	形 式	寸法 (mm) 縦×横×奥行	定格風量 (m³/min)	圧力損失 (Pa)		捕集率 (%)	製品質量 (kg)
				初期	最終		
標準	BGMC-41-E42	610×610×290	41	249	498	99.97 at 0.3 μm	15.0
	BGMC-51-E42	610×760×290	51				18.0
	BGMC-28-E4	610×610×150	28				9.0
	BGMC-34-E4	610×760×150	34				10.5
	BGMC-17-E23	610×610×75	17				4.5
	BGMC-21-E23	610×760×75	21				5.5
多風量	BGMC-50-E42T	610×610×290	50	249±20	498	99.97 at 0.3 μm	15.0
（特殊セパレータ）	BGMC-62-E42T	610×760×290	62				18.0
大風量	BGMC-56-E48T	610×610×290	56	285			16.0

構成材料と使用温湿度

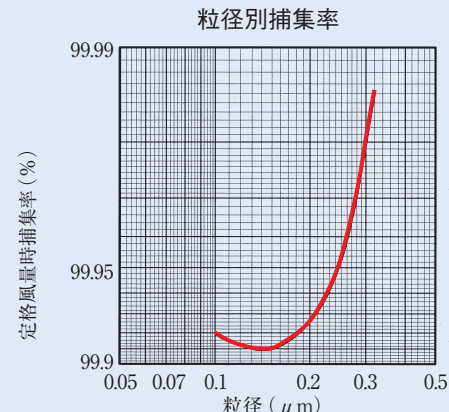
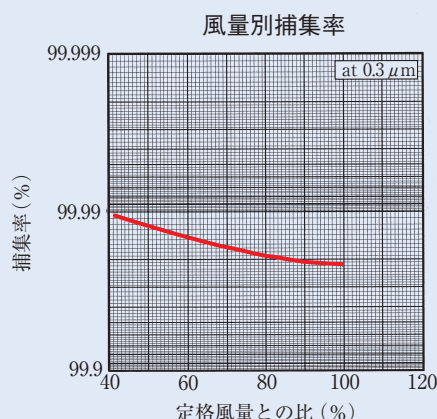
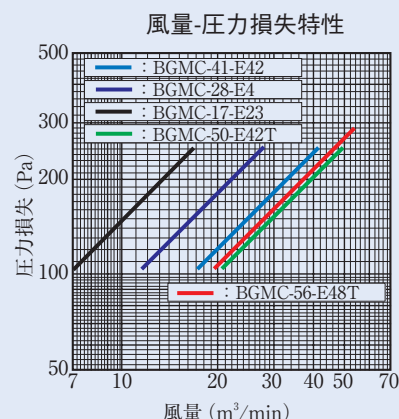
フレーム記号	構 成 材 料					使用温湿度	
	フレーム	ろ材	セパレータ	シール剤	ガスケット	常時使用温度	使用湿度
E42, E4, E23, E48	押出アルミニウム	低ボロンガラスペーパー	アルミニウム	ポリウレタン	クロロブレン系	60℃以下	60%RH以下

製作可能寸法

奥行 (mm)	縦 (mm)	横 (mm)
290, 150, 75	150~760	150~1500

注 大風量タイプ：縦寸法150~740 (mm), 横寸法150~1000 (mm)

性 能



ヌーベル HEPA

（低有機・低ボロン多風量形HEPAフィルタ）

形 式

TGMC-□-E□□□

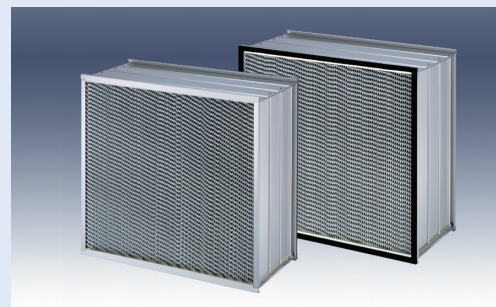
Z: 特殊仕様の場合のみ付記

T: 奥行290mmの多風量の場合

フレーム記号

E42: 奥行 290mm E48: 奥行 290mm (大風量)

定格風量: 標準仕様の表参照 (異形寸法の場合は「Z」)



標準仕様（一例）

区分	形 式	寸法 (mm) 縦×横×奥行	定格風量 (m³/min)	圧力損失 (Pa)		捕集率 (%)	製品質量 (kg)
				初期	最終		
標準	TGMC-41-E42	610×610×290	41.0	249	498	99.97 at 0.3 μ m (シリカ粒子)	15.0
	TGMC-51-E42	610×760×290	51.0				18.0
多風量	TGMC-50-E42T	610×610×290	50.0	249±20			15.0
	TGMC-62-E42T	610×760×290	62.0				18.0
大風量	TGMC-56-E48T	610×610×290	56.0	285			16.0

構成材料と使用温湿度

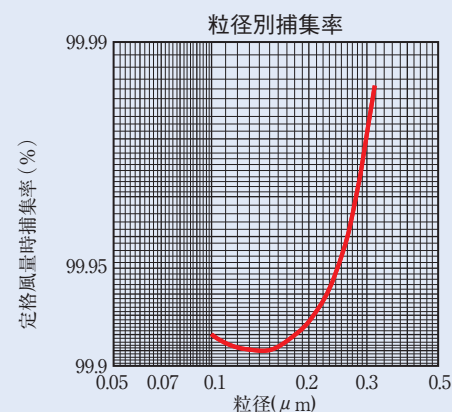
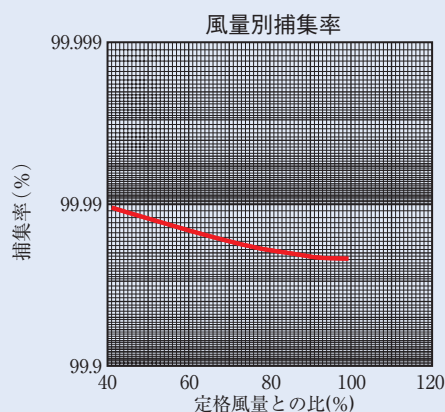
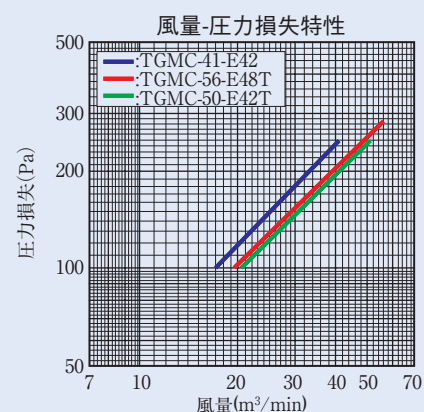
フレーム記号	構 成 材 料					使用温湿度	
	フレーム	ろ材	セパレータ	シール剤	ガスケット	常時使用温度	使用湿度
E42・E48	押出アルミニウム	低有機低ボロンガラスペーパー	アルミニウム	ポリウレタン	EPDM	60℃以下	60%RH以下

製作可能寸法

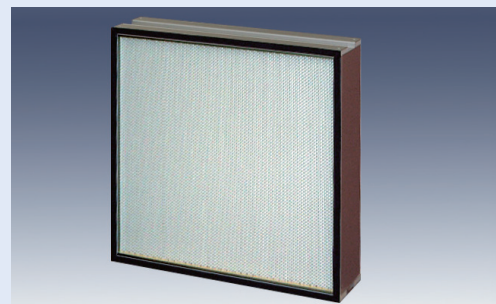
奥行 (mm)	縦 (mm)	横 (mm)
290, 150, 75	150~760	150~1500

注 大風量タイプ: 縦寸法150~740 (mm), 横寸法150~1000 (mm)

性 能



ヴァニッシュフィルタ (酵素HEPAフィルタ)



形式

ATM-□-E□BK□

Z: 特殊仕様の場合のみ付記

フレーム記号

E42: 奥行290mm E4: 奥行150mm

定格風量: 標準仕様の表参照 (異形寸法の場合は「Z」)

標準仕様 (一例)

形式	寸法 (mm) 縦×横×奥行	定格風量 (m³/min)	圧力損失 (Pa)		捕集率 (%)	製品質量 (kg)
			初期	最終		
ATM-31-E42BK	610×610×290	31	245	490	99.97 at 0.3 μm	13.5
ATM-39-E42BK	610×760×290	39				16.0
ATM-17-E4BK	610×610×150	17				7.5
ATM-21-E4BK	610×760×150	21				9.0

構成材料と使用温湿度

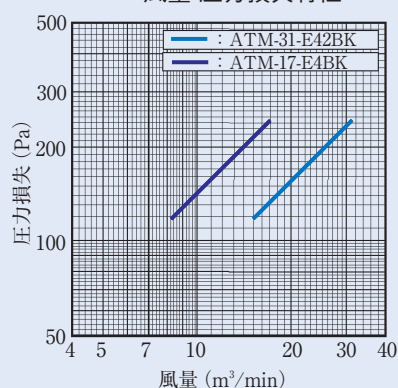
フレーム記号	構成材料					使用温湿度	
	フレーム	ろ材	セパレータ	シール剤	ガスケット	常時使用温度	使用湿度
E42・E4	押出アルミニウム	溶菌酵素特殊ガラスペーパー	アルミニウム	ポリウレタン	クロロブレン系	60℃以下	95%RH以下

製作可能寸法

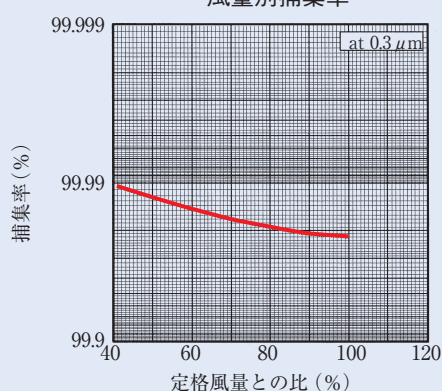
奥行 (mm)	縦 (mm)	横 (mm)
290, 150	150~760	150~1500

性能

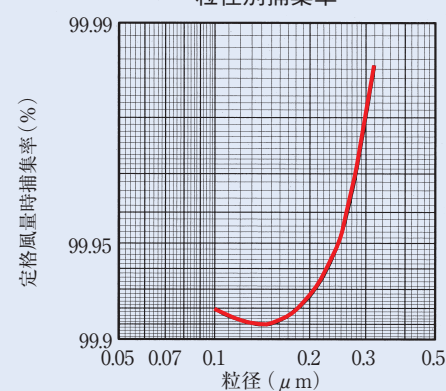
風量-圧力損失特性



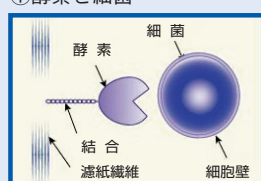
風量別捕集率



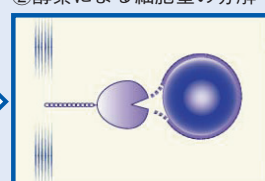
粒径別捕集率



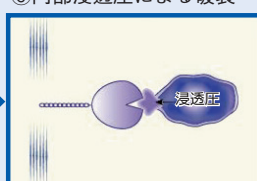
① 酵素と細菌



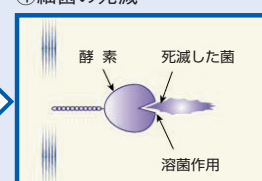
② 酵素による細胞壁の分解



③ 内部浸透圧による破裂



④ 細菌の死滅



ヴァニッシュ コンパクト・フィルタ (酵素多風量HEPAフィルタ)

形 式

ATMC-□-E□□BK□

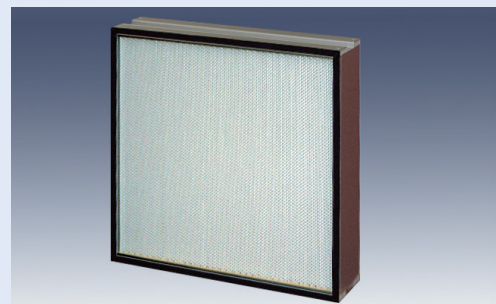
Z: 特殊仕様の場合のみ付記

T: 奥行290mmの多風量の場合

フレーム記号

E42: 奥行290mm E4: 奥行150mm E23: 奥行75mm

定格風量: 標準仕様の表参照 (異形寸法の場合は「Z」)



標準仕様 (一例)

区分	形 式	寸法 (mm) 縦×横×奥行	定格風量 (m³/min)	圧力損失 (Pa)		捕集率 (%)	製品質量 (kg)
				初期	最終		
標準	ATMC-41-E42BK	610×610×290	41	249	498	99.97 at 0.3 μm	15.0
	ATMC-51-E42BK	610×760×290	51				18.0
	ATMC-28-E4BK	610×610×150	28				9.0
	ATMC-34-E4BK	610×760×150	34				10.5
	ATMC-17-E23BK	610×610×75	17				4.5
	ATMC-21-E23BK	610×760×75	21				5.5
多風量 (特殊セパレータ)	ATMC-50-E42TBK	610×610×290	50	249±20			15.0
	ATMC-62-E42TBK	610×760×290	62				18.0

構成材料と使用温湿度

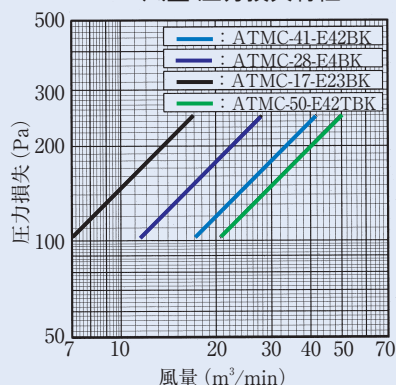
フレーム記号	構 成 材 料					使用温湿度	
	フレーム	ろ材	セパレータ	シール剤	ガスケット	常時使用温度	使用湿度
E42・E4・E23	押出アルミニウム	溶菌酵素特殊ガラスペーパー	アルミニウム	ポリウレタン	クロロブレン系	60%RH以下	95%RH以下

製作可能寸法

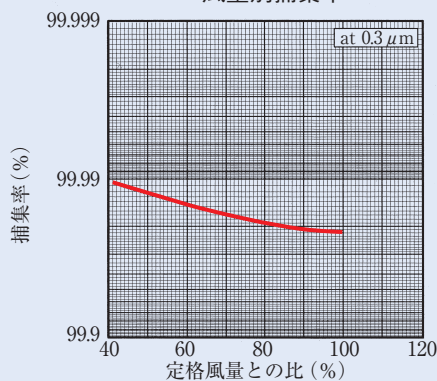
奥行(mm)	縦(mm)	横(mm)
290, 150, 75	150~760	150~1500

性 能

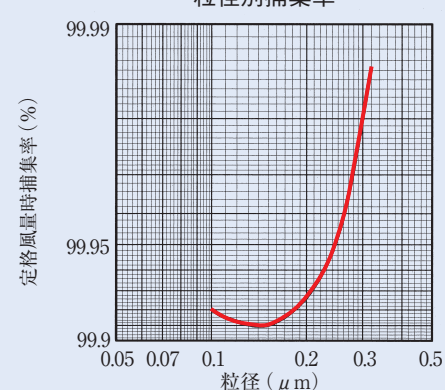
風量-圧力損失特性



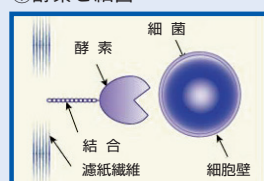
風量別捕集率



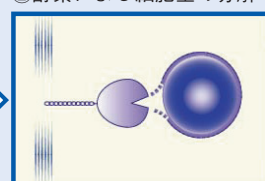
粒径別捕集率



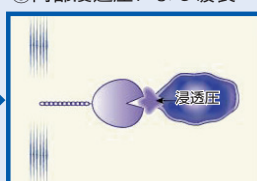
①酵素と細菌



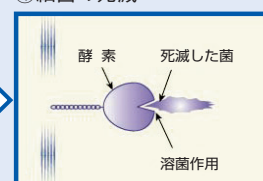
②酵素による細胞壁の分解



③内部浸透圧による破裂



④細菌の死滅

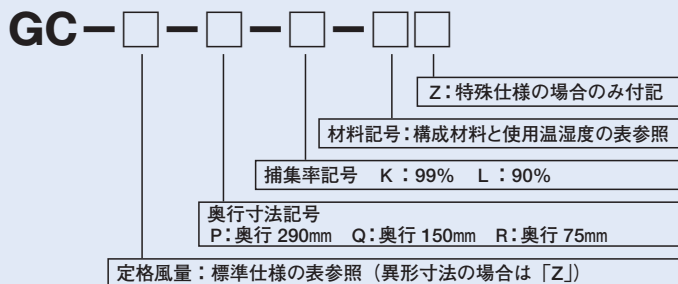


アトモス GC・フィルタ (標準形準HEPAフィルタ)

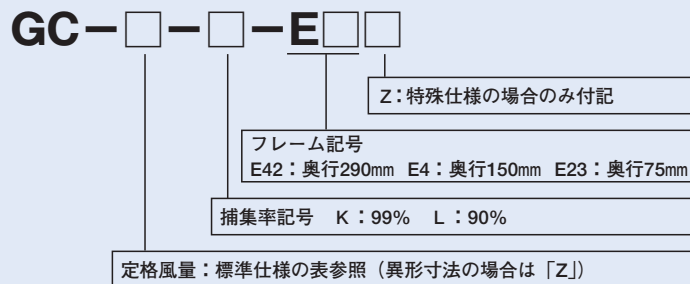


形 式

(1) ベニヤフレームの場合



(2) 押出アルミニウムフレームの場合



標準仕様 (一例)

粒子捕集率記号	形 式	寸法 (mm) 縦×横×奥行	定格風量 (m³/min)	圧力損失 (Pa)		捕集率 (%)	製品質量 (kg)
				初期	最終		
K	GC-31 -P-K-	610×610×290	31	147	294	99 at 0.3 μ m	14.0
	GC-39 -P-K-	610×760×290	39				16.5
	GC-17 -Q-K-	610×610×150	17	127	255		7.0
	GC-21 -Q-K-	610×760×150	21				8.5
L	GC-31 -P-L-	610×610×290	31	108	216	90 at 0.3 μ m	14.0
	GC-39 -P-L-	610×760×290	39				16.5
	GC-17 -Q-L-	610×610×150	17	98	196		7.0
	GC-21 -Q-L-	610×760×150	21				8.5

構成材料と使用温湿度

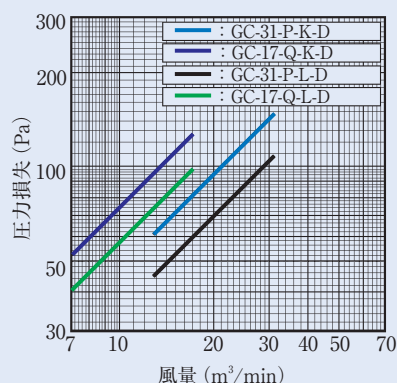
材料記号又は フレーム記号	構 成 材 料					使用温湿度	
	フレーム	ろ材	セパレータ	シール剤	ガスケット	常時使用温度	使用湿度
A	ベニヤ合板	ガラスペーパー	特殊加工紙	ポリウレタン	クロロブレン系	60℃以下	85%RH以下
D	ベニヤ合板	ガラスペーパー	アルミニウム	ポリウレタン	クロロブレン系		95%RH以下
E42・E4・E23	押出アルミニウム	ガラスペーパー	アルミニウム	ポリウレタン	クロロブレン系		

製作可能寸法

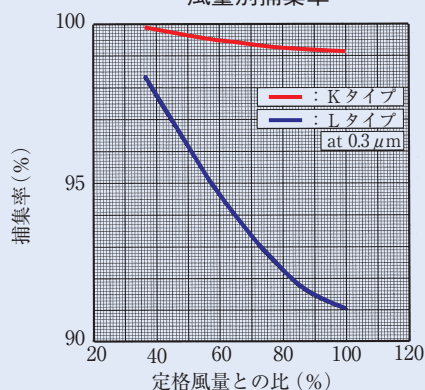
奥行 (mm)	縦 (mm)	横 (mm)
290, 150	150~760	150~1500

性 能

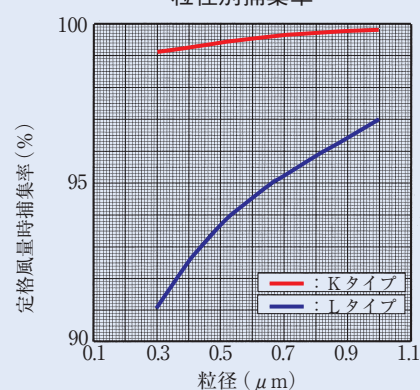
風量-圧力損失特性



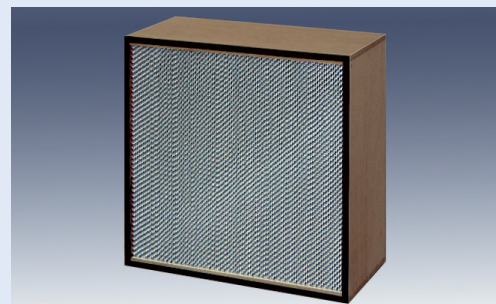
風量別捕集率



粒径別捕集率



アトモス GCコンパクト・フィルタ (多風量形準HEPAフィルタ)



形 式

(1) ベニヤフレームの場合

GCC—□—□—□—□□□

Z: 特殊仕様の場合のみ付記

T: 奥行290mmの多風量の場合

材料記号: 構成材料と使用温湿度の表参照

捕集率記号 K: 99% L: 90%

奥行寸法記号
P: 奥行 290mm Q: 奥行 150mm R: 奥行 75mm

定格風量: 標準仕様の表参照 (異形寸法の場合は「Z」)

(2) 押出アルミニウムフレームの場合

GCC—□—□—E□□□

Z: 特殊仕様の場合のみ付記

T: 奥行290mmの多風量の場合

フレーム記号 E48: 奥行290mm (大風量タイプ)
E42: 奥行290mm E4: 奥行150mm E23: 奥行75mm

捕集率記号 K: 99% L: 90%

定格風量: 標準仕様の表参照 (異形寸法の場合は「Z」)

標準仕様 (一例)

粒子捕集率記号	区分	形 式	寸法 (mm) 縦×横×奥行	定格風量 (m³/min)	圧力損失 (Pa)		捕集率 (%)	製品質量 (kg)
					初期	最終		
K	標準	GCC-41-P-K-	610×610×290	41	245	490	99 at 0.3 μm	16.0
		GCC-28-Q-K-	610×610×150	28	196	392		8.5
		GCC-17-R-K-	610×610×75	17	186	372		4.5
	多風量(特殊セパレータ)	GCC-50-P-K-□T	610×610×290	50	245	490		16.0
	大風量	GCC-56-K-E48T	610×610×290	56	245	490		16.0
L	標準	GCC-41-P-L-	610×610×290	41	196	392	90 at 0.3 μm	16.0
		GCC-28-Q-L-	610×610×150	28	147	294		8.5
		GCC-17-R-L-	610×610×75	17	196	392		4.5
	多風量(特殊セパレータ)	GCC-50-P-L-□T	610×610×290	50	196	392		16.0
	大風量	GCC-56-L-E48T	610×610×290	56	196	392		16.0

構成材料と使用温湿度

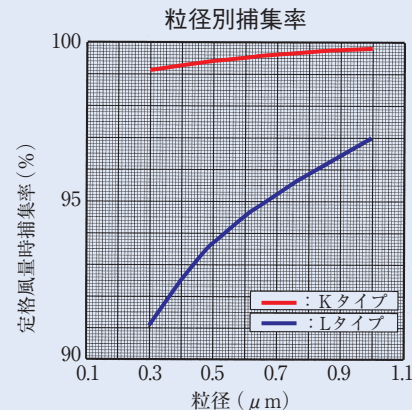
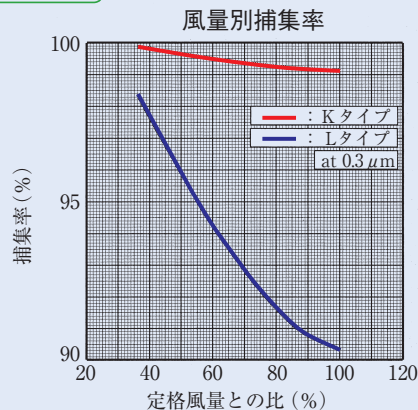
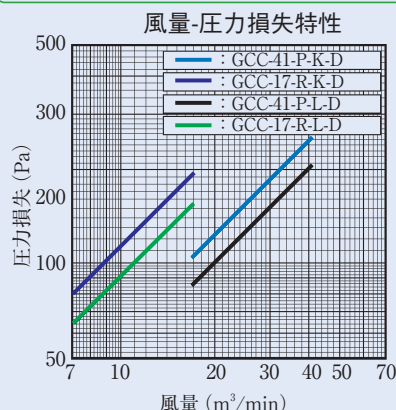
材料記号又は フレーム記号	構 成 材 料					使用温湿度	
	フレーム	ろ材	セパレータ	シール剤	ガスケット	常時使用温度	使用湿度
A	ベニヤ合板	ガラスペーパー	特殊加工紙	ポリウレタン	クロロブレン系	60℃以下	85%RH以下
D	ベニヤ合板	ガラスペーパー	アルミニウム	ポリウレタン	クロロブレン系		95%RH以下
E42・E4・E23・E48	押出アルミニウム	ガラスペーパー	アルミニウム	ポリウレタン	クロロブレン系		

製作可能寸法

奥行 (mm)	縦 (mm)	横 (mm)
290, 150, 75	150~760	150~1500

注 形式AT: 縦寸法150~610 (mm), 大風量タイプ: 縦寸法150~740 (mm), 横寸法150~1000 (mm)

性 能



1. 運搬上の注意

フィルタを運搬する場合には、次のことに注意して下さい。

- (1) フィルタを持ち上げる場合は、段ボール箱に明記してある方向であることを確認して両手でしっかりと抱き上げて下さい。肩にかついで持つことはしないで下さい。
- (2) 持ち上げたフィルタを降ろす場合は、静かに降ろして下さい。誤って落とした場合、フレームの損傷やろ紙に亀裂を生じる場合があります。もし落としてしまった場合は、必ず箱を開けて損傷の程度を確認して下さい。
- (3) トラック等に積載する場合、横積みは絶対に避けて下さい。段ボール箱に明記してある方向で積み、段数は最高3段までとして下さい。
- (4) トラック等による輸送時の振動には耐え得るように設計してありますが、運搬の際に長時間にわたる非舗装路の走行は好ましくありませんので避けて下さい。また、雨よけカバーのあるトラック等を使用し、水濡れは絶対に避けて下さい。

2. 保管上の注意

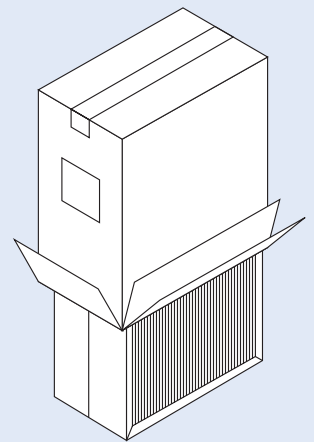
フィルタを保管する場合には、次のことに注意して下さい。

- (1) フィルタを直接床に置かないでパレット等を敷いて、床とフィルタの間に隙間を設けて下さい。
- (2) 高温高湿の場所を避け、常温常湿で保管して下さい（保管温度0～40℃、保管相対湿度30～90%、結露なきこと）。直射日光や水濡れを避けることができる倉庫等で、通気が良く、雨漏りがしない場所に保管して下さい。
- (3) フィルタの横積みは絶対に避けて下さい。段ボール箱に明記してある方向で積み、段数は最高3段までとして下さい。
- (4) 納入時の梱包状態のまま保管して下さい。もし、開封した場合には、PE袋の入口を密封した後再梱包して下さい。
- (5) アウトガス対策フィルタ（ローボロン、ヌーベル）は外気により汚染される可能性があります。開封した状態で長期間放置しないで下さい。
- (6) 保管期限は1年間です。期限を過ぎたフィルタをご使用の際は性能確認を行って下さい。

3. 設置上の注意

フィルタを設置する際には、次のことに注意して下さい。

- (1) 段ボール箱よりフィルタを出すときは、右図に示すとおり段ボールを持ち上げて引き出すと、簡便でフィルタに損傷を与える危険が少なく行えます。
- (2) フィルタを移動や取付けする時にフィルタパックを傷つけることが多くあります。ラス網などのメディアガードが付いている場合でも、フレームの周囲のみを持つようにして下さい。
- (3) フィルタの上には絶対に乗らないで下さい。手の届かない場所にフィルタを取り付ける場合に、フィルタを踏み台にしがちですが、フィルタの損傷となりますので注意して下さい。
- (4) フィルタは壊れ易いので、フィルタの上に乗ると壊れて、転落しけがをすることがあります。フィルタの上には登らないで下さい。
- (5) 製品を横型チャンバに取り付ける場合は、ろ材山が縦方向になるように取り付けて下さい。
- (6) 空気の流れ方向を明記してあるものは、指示どおりに取り付けて下さい。
- (7) ガasket付のフィルタを締め付ける場合には、全面のガasketが一様に締め付けられるようにして下さい。ガasketの厚みを2/3にすることが目安です。一度圧着したガasketは交換時まで取り外さないようにして下さい。
(圧着を繰り返すとガasketの強度が低下し、リークし易くなります)
- (8) フィルタは通風までの汚れ防止のために、PE袋に入っていたりPEシートが貼り付けてある場合があります。ご使用前には必ずそれらを取り除いてください。取り除かないで通風すると、フィルタやファンが破損する可能性があります。



4. 使用上の注意

- (1) フィルタ取り付け後、空運転を行って下さい。
- (2) 通風開始時や停止時は急激な通風は避け、段階的な通風および停止を行って下さい。
- (3) 通風し始めたら、初期圧力損失を記録して下さい。
- (4) 定格風量以下でお使いください。定格風量以下であっても局所的に空気が当たると破損する可能性が高まりますので、整流空気が通風されるようにお使いください。
- (5) アウトガス対策フィルタ（ローボロン、ヌーベル）の効果を最大限に高めるためケミカルフィルタとの併用をおすすめします。

5. 廃棄上の注意

産業廃棄物として処理して下さい。

以 上

このカタログに掲載した内容は、予告なしに変更することがあります。

日本無機株式会社

a member of **DAIKIN** group

本社・東京営業部 〒110-0015 東京都台東区東上野5-1-5（日新上野ビル）TEL:03-6860-7501（代）
東北営業所 〒980-0021 仙台市青葉区中央3-10-19（損保ジャパン仙台KYビル）TEL:022-266-7531（代）
大阪営業部 〒541-0046 大阪市中央区平野町4-6-16（グロッツ・ベッケルトビル）TEL:06-6201-3751（代）
中部営業所 〒460-0008 名古屋市中区栄2-2-17（名古屋情報センタービル）TEL:052-202-9911（代）
九州営業所 〒810-0041 福岡市中央区大名1-4-1（NDビル）TEL:092-715-1651（代）
広島出張所 〒730-0051 広島市中区大手町2-8-5（合人社広島大手町ビル）TEL:082-248-3920（代）

<http://www.nipponmuki.co.jp/>

販売店